

HB

中华人民共和国航空行业标准

FL 0143

HB 5351.8-2004

熔模铸造涂料性能试验方法 第 8 部分：激光快速测定法测定耐火 粉料粒度

Test method for properties of investment casting slurry—
Part 8: The laser speedy mensuration method for the determination of
refractory powder granularity

2004-09-01 发布

2004-12-01 实施

国防科学技术工业委员会 发布

前 言

HB 5351《熔模铸造涂料性能试验方法》分为八个部分：

- a) 第1部分：粘度的测定；
- b) 第2部分：密度计法测定密度；
- c) 第3部分：容量法测定密度；
- d) 第4部分：pH试纸法测定酸度；
- e) 第5部分：pH计法测定酸度；
- f) 第6部分：覆盖性的测定；
- g) 第7部分：扭力天平沉降分析法测定耐火粉料粒度；
- h) 第8部分：激光快速测定法测定耐火粉料粒度。

本部分为 HB 5351《熔模铸造涂料性能试验方法》的第8部分。

本部分由中国航空工业第一集团公司提出。

本部分由中国航空综合技术研究所、北京航空材料研究院归口。

本部分起草单位：北京航空材料研究院、410厂、170厂。

本部分主要起草人：曹腊梅、张勇、薛明、司连有、臧川、刘一鸣。